

## Ihr starker Partner

für die Nahrungsmittel- und Getränkeherstellung



Auf



# das Neue ...

## Essen und Trinken hält Leib und Seele

**beisammen**, so ist es seit alters her. Immer neu sind jedoch die Trends, die bestimmen, welche Genüsse gerade up to date sind und wie sie auf moderne Art zubereitet, verpackt und anderen angeboten werden. Jahrtausende alte Traditionen und rasant einander abwechselnde Produktinnovationen prägen die Verarbeitungstechnologie. Als Spezialist für alle fließenden Lebensmittel und Getränke – vom Joghurt über Erfrischungsgetränke, Bier und Biermischgetränke bis zur Spirituose – unterstützt

GEA Diessel seit Jahrzehnten die Industrie dabei, die Entwicklung aktiv mitzugestalten und den Trends voranzubleiben. Prozessanlagen und -komponenten von GEA Diessel sind maßgeschneidert und termingerecht bereitgestellt. Sie stellen die wirtschaftliche Lösung für alle Aufgaben rund um das Messen, Analysieren, Mischen, Verteilen, Kontrollieren und Reinigen dar. Weltweit bringen wir Flüssigkeit in Form. Führend von der Planung bis zum Service. Und seit jeher offen für alles Neue.

# Prickeln

## Anwendung in der Getränkeindustrie

**Wir lieben es erfrischend!** Ob konventionelle Technik oder moderne Inline-Verfahren: Sämtliche in der alkoholfreien Getränkeindustrie benötigten Komponenten und kompletten Anlagen sind im Lieferprogramm von GEA Diessel gut vertreten. Vom einzelnen Durchflussmesser über Inline-Analysegeräte, Mischanlagen, die Wasserentgasung oder CIP-Systeme bis zur wirtschaftlichen Modernisierung der Softdrink-Herstellung – GEA Diessel bietet das komplette Spektrum für den Sirupraum.

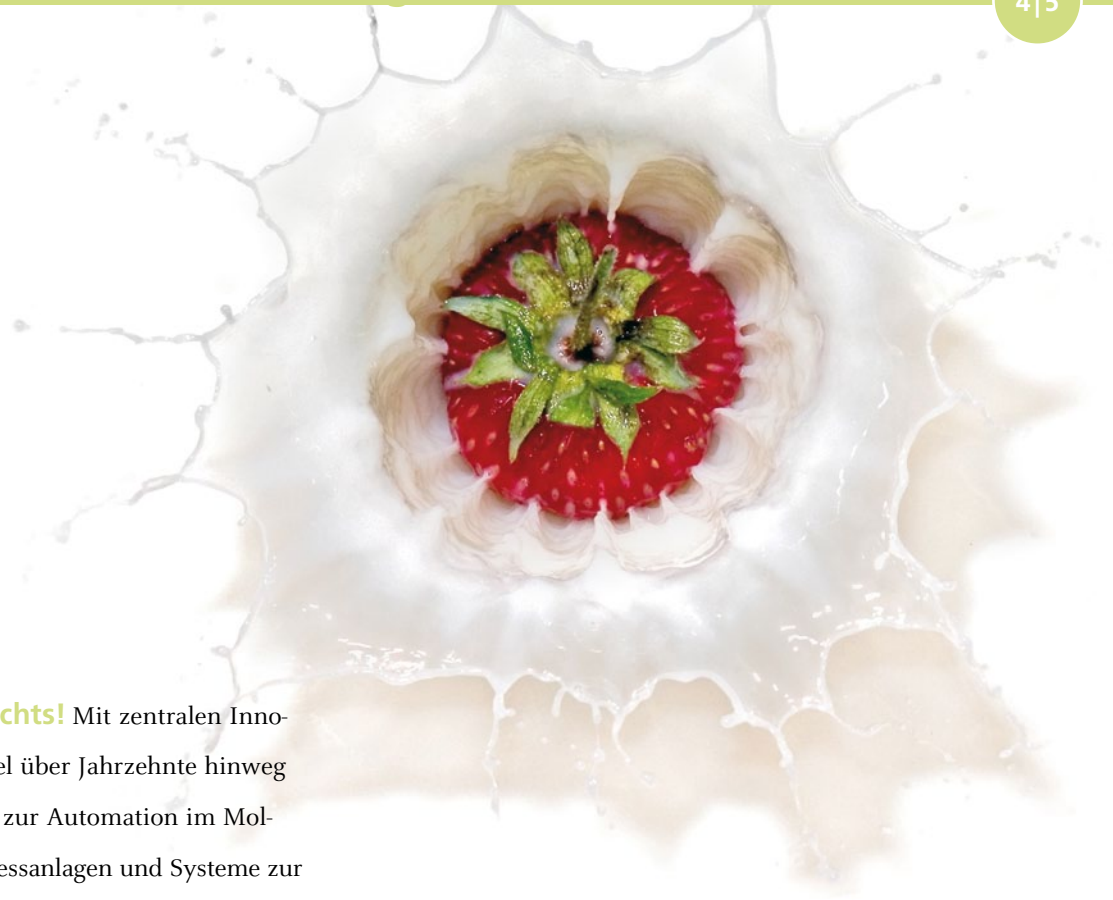
- International erfahrene Projekt- und Serviceteams
- Kontrollierte Qualitätssicherung und optimale Rohstoffausnutzung
- Kürzeste Umstellzeiten für höchste Produktionsflexibilität



# Frische

Anwendung in der Molkereiindustrie

4|5



**Ohne Milch geht nichts!** Mit zentralen Innovationen hat GEA Diessel über Jahrzehnte hinweg einen wichtigen Beitrag zur Automation im Molkereibereich geleistet. Messanlagen und Systeme zur Optimierung vieler Verarbeitungsprozesse rund um Jogurt, Früchtequark & Co., für die bei GEA Diessel die Grundlagen geschaffen wurden, haben im Molkereiwesen heute überall ihren festen Platz. Besonders im Bereich der mobilen Mess- und Datentechnik auf Milch-Tankfahrzeugen, aber längst nicht nur dort, ist GEA Diessel seit Jahrzehnten als Pionier anerkannt.

- Eichamtliche Mengenummessung für Abrechnungszwecke
- Qualitätssicherung durch Probenahme gemäß EU-Verordnung 178/2002
- Sichere, amtlich nachweisbare Dokumentation gemäß EU-Richtlinie OIML R117-1
- 1.000-fach weltweit im Einsatz



# Geist

## Anwendung in der Spirituosenindustrie



**Auf gute Verbundenheit!** Kaum eine Branche blickt auf so alte Traditionen und Handelsbeziehungen zurück wie die Spirituosenherstellung. Bei Kennern dieser Welt hat GEA Diessel sich international eine führende Position erworben, mit Mut zu neuen Ideen und der Fähigkeit, diese Ideen zu realisieren. Erhältlich sind sowohl Einzelkomponenten als auch komplette Produktionsanlagen zur Verarbeitung verschiedenster Alkoholsorten bis hin zur fertigen Spirituose. Von selbst versteht es sich, dass dabei alle nationalen und internationalen Vorschriften und Normen genaueste Beachtung finden.

- Spezialisiert auf zollamtliche Messaufgaben
- Komplettdienstleistung von der Alkoholannahme bis zum Fertigprodukt
- Neuaufbau oder Modernisierung des Spirituosenansatzbereichs



# Würze

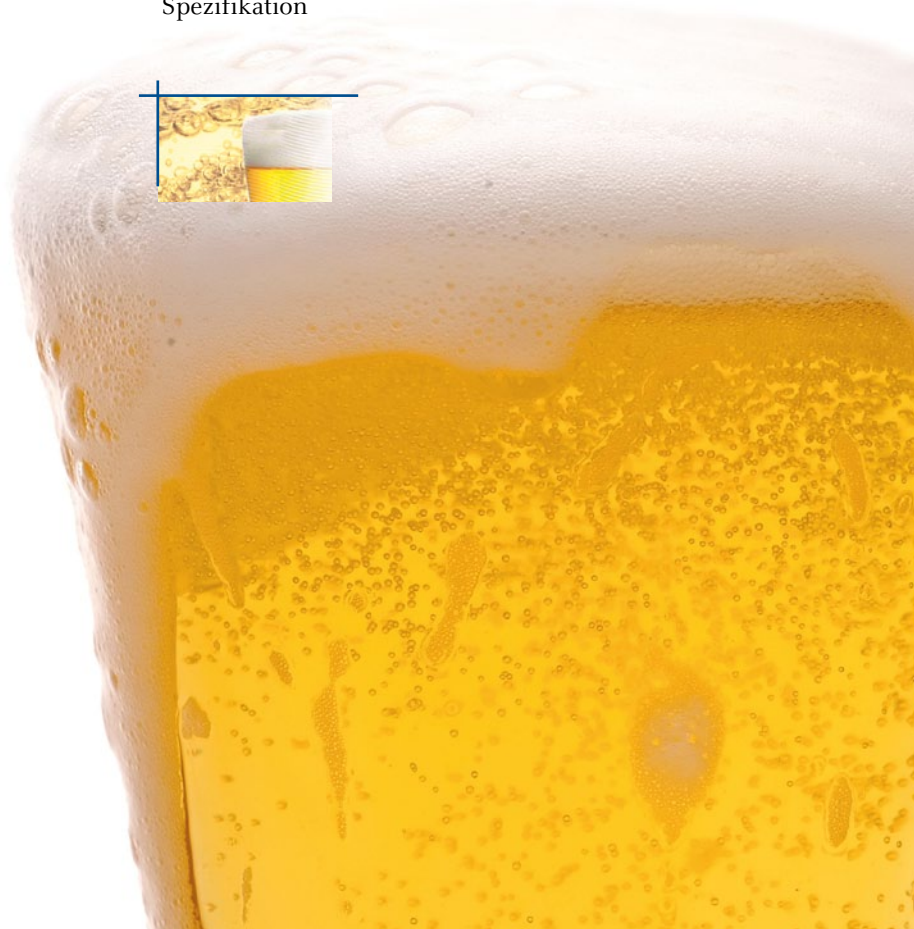
## Anwendung in der Brauereiindustrie

6|7

**Zum Wohlsein!** GEA Diessel Messanlagen kontrollieren und steuern wichtige Bereiche in hochsensiblen Brauereiprozessen. Verwirklicht werden damit die flexibelsten und sichersten Verfahrenslösungen mit effizient automatisierten Abläufen. Die einfache, überschaubare Bedienung hilft, mit geringem Personalaufwand den störungsfreien Betrieb

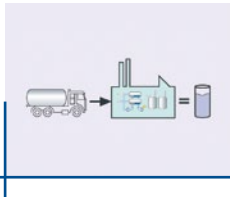
sicherzustellen. Genauigkeit bringt den Geschmack – die Kompetenz von GEA Diessel gibt die Gewähr.

- Modernste Verfahrens- und Automatisierungstechniken
- Konsequente Überwachung und zentrale Protokollierung der Prozesse
- Rohstoffeinsparung durch genaue Einhaltung der Spezifikation



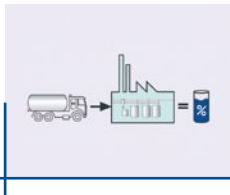
# Flüssiges in

## Prozessanlagen für die alkoholfreie Getränkeindustrie



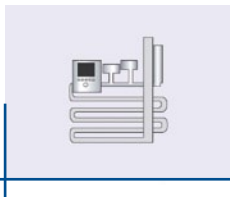
Ob konventionelle Technik oder Inline-Verfahren: GEA Diessel hat für alle Bedarfsfälle im gesamten Herstellungsprozess die passende Lösung. Von der Kristallzuckerannahme und -lagerung bis zur kontinuierlichen Fertiggetränkeausmischung. Von der Planung bis zur Inbetriebnahme liefern wir die komplette Lösung aus einer Hand.

## Prozessanlagen für die Spirituosenindustrie



GEA Diessel liefert zur gesamten Spirituosenherstellung sowohl Einzelkomponenten als auch komplette Produktionsanlagen. Die innerstaatliche Bauartzulassung für Anlagen zur Messung von Alkohol-Wasser-Mischungen (AWM) im zollamtlichen und geschäftlichen Verkehr liegt vor – ein Ersatz von Weingeistzählern ist möglich.

## Vormontierte Prozesseinheiten



Für einen optimalen Rohstoff-Input und Produkt-Output bringen vormontierte GEA Diessel Units die kombinierte Erfahrung des Unternehmens in der Durchflusstechnik und Inline-Analysetechnik zur Geltung. Die schon vor der Auslieferung fertiggestellten und getesteten Units verkürzen entscheidend die Montage- und Inbetriebnahmezeit. Sie werden individuell angepasst und so nahtlos in den Prozess integriert.

## Chargen mischen



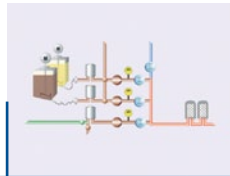
GEA Diessel Chargenmischanlagen werden hauptsächlich zum exakt kontrollierten Ausmischen von Fertigsirup verwendet. DIMA™- und DI-BATCH™-Anlagen führen die flüssigen Komponenten nacheinander über eine Rohrleitung den Mischtank zu. Theoretisch können beliebig viele Mischkomponenten zugeschaltet werden. Die Anlagen arbeiten nach dem Vollschlauchprinzip, wodurch Produktverluste nahezu ausgeschlossen werden.

# Form gebracht

Technologielösungen für alle modernen Verfahren

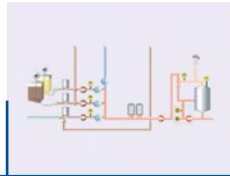
8 | 9

## Kontinuierlich mischen



Bei der kontinuierlichen Ausmischung von Fertiggetränken kommen DICON™- und DIVA™-Komponenten zum Einsatz. Die flüssigen Medien werden bereits in der Rohrleitung im Verhältnis miteinander vermischt. Digital arbeitende Regler halten das Mischungsverhältnis auch bei schwankendem Gesamtdurchfluss konstant.

## Mischen & karbonisieren



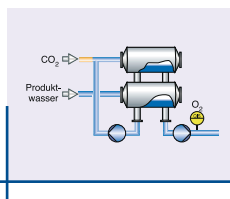
Der Getränkemixer DIMIX™ ist zum hochgenauen, kontinuierlichen Mischen und Karbonisieren von alkoholfreien Erfrischungsgetränken konzipiert. Die Flüssigkeitsströme werden von exakten Durchflussmessgeräten erfasst und weitergegeben. Der digitale Regler sorgt dafür, dass die Vorgabewerte genau eingehalten werden. Der angeschlossene Sättiger führt dem fertig ausgemischten Getränk CO<sub>2</sub>-Gas zu und stellt die fein verteilte, homogene Mischung im Produkt sicher.

## Getränke karbonisieren



Zum hochgenauen kontinuierlichen Karbonisieren von alkoholfreien Erfrischungsgetränken konzipiert sind Komponenten vom Typ DICAR™. Das spezielle Injektionsverfahren bewirkt eine effiziente CO<sub>2</sub>-Nutzung und spart damit Kosten und schont die Umwelt. Die feinperlige Verteilung des Gases sorgt für ein prickelndes Geschmackserlebnis.

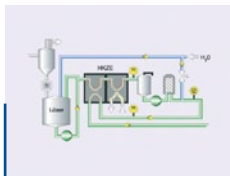
## Wasser entgasen



Die Anforderungen an die Haltbarkeitsdauer von Getränken sind in den letzten Jahren stetig gestiegen. Dabei ist die Entfernung von Sauerstoff ein wesentlicher Gesichtspunkt. GEA Diessel bietet, je nach geforderten Grenzwert und Art der Weiterbehandlung, die richtige technische Lösung mit DIOX™- und VARIDOX™-Units.

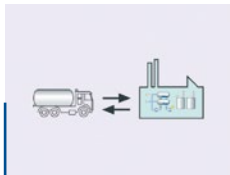
# Flüssiges in

## Zucker lösen



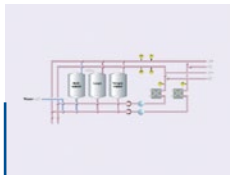
Lösen von Kristallzucker ist eine wirtschaftlich interessante Alternative gegenüber dem Bezug von Flüssigzucker. GEA Diessel liefert mit der DI-SUGAR™-Familie für jede Anwendung die maßgeschneiderte Lösetechnik. Ob kontinuierlich oder im Tank. Ob kalt oder heiß – wir lösen es.

## Produkt annehmen/ausgeben



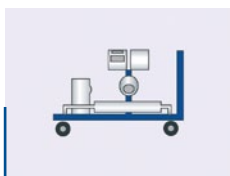
Stationäre Annahmeanlagen für Tankfahrzeuge sowie mobile, auf Fahrzeuge montierte Messanlagen sind mit unterschiedlichen ergänzenden Komponenten für jeden Zweck erhältlich, in amtlicher oder auch nicht-amtlicher Ausführung. Im Zentrum steht über Jahrzehnte führende Messtechnik von GEA Diessel, 1957 erstmals zum Patent angemeldet und in Brauereien durch die „Diessel-Uhr“ sprichwörtlich geworden.

## Reinigen



Bei der modernen CIP-Reinigung (Cleaning In Place) und Desinfektion setzt GEA Diessel auf die Stapeltank-Reinigungsanlagen DICIP-E™ und DICIP-S™, die sparsamer und variabler sind als Frischansatz-Anlagen und mit einem hohen Sicherheitsstandard überzeugen. Tankvolumen und Anzahl der Kreisläufe lassen sich optimal an die Betriebsbedingungen und die unterschiedlichen Anforderungen der zu reinigenden Objekte anpassen.

## Mit fahrbarem Gerät messen

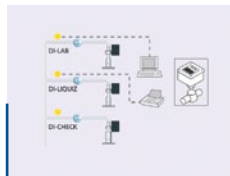


Fahrbare Messanlagen werden täglich in nahezu allen Zweigen der Kellerei, Brauerei, Fruchtsaft- und Getränkeverarbeitung benötigt. GEA Diessel Messanlagen DI-MOBIL™ arbeiten mit magnetisch-induktiver Durchflussmessung (Liter) oder Massenmessung (kg oder Liter) und bieten eine Mengenvorwahl mit automatischer Pumpenabschaltung und elektrischem Absperrventil.

# Form gebracht

10|11

## Inline analysieren



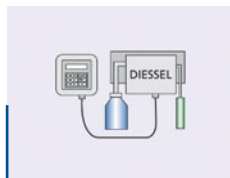
Für die punktgenaue Phasenumschaltung, gezielte Vor-/Nachlaufdosage und eine optimal geregelte Produktkonzentration im Herstellungsprozess sorgen Inline-Analysegeräte, die von GEA Diessel in zahlreichen Varianten erhältlich sind. Alle betriebsrelevanten Daten werden automatisch dokumentiert und die angefallenen Mengen exakt bilanziert.

## Durchfluss messen



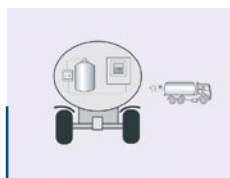
In der industriellen Durchflussmesstechnik nimmt der magnetisch-induktive Durchflusszähler (MID) eine besondere Stellung ein. Die Messung erfolgt wartungs- und verschleißfrei, ohne Ungenauigkeiten durch wechselnde Dichte, Viskosität oder Temperatur. Die Konstruktion verursacht keinen zusätzlichen Druckverlust und ist hygienisch einwandfrei. GEA Diessel bietet mit dem Typ IZMAG™ die perfekte Messkomponente.

## Proben nehmen



In der Produktion und auf Tankwagen kommen Probenehmer der Typen MS™, KS™ und PS™ zum Einsatz, um die Überprüfung von Produktqualität und Inhaltsstoffen im Labor zu ermöglichen. Mit dem SampleGuard™ realisiert GEA Diessel auf Grundlage langjähriger Anwendungserfahrung Komplett-Lösungen von der Probeentnahme über die Flaschenidentifizierung bis zum automatischen Flaschentransport.

## Milchsammelwagen betanken



Die speziellen Anforderungen beim Messen von Flüssigkeiten wie z. B. Milch auf Tanksammelwagen erfüllt GEA Diessel mit mobilen Messanlagen, die auf der Basis von unterschiedlich wählbaren Anlagen- und Steuerkonzeptionen auch in der amtlich geforderten Genauigkeitsklasse höchste Produktförderleistungen bis zu 75.000 l/h und mehr erreichen. Ergänzende Unterstützung leistet das zugehörige Datenerfassungssystem ZEVODAT-flash™.

# Ihr starker Partner

## für die Nahrungsmittel- und Getränkeherstellung

*GEA Diessel ist der Prozessanlagenspezialist  
für fließfähige Produkte.*

*Seit 2004 sind wir Teil des GEA Group  
Segments GEA Process Engineering, das in  
über 50 Ländern mit insgesamt ca. 4.500  
Mitarbeitern vertreten ist. Damit bieten wir  
unseren Kunden nicht nur unübertroffene  
Erfahrung im Prozessanlagenbau, sondern auch  
das Know-how der starken GEA Group mit  
weltweit einzigartigen Technologieressourcen.  
Unseren Qualitätsanspruch belegt die Zertifizierung  
nach DIN EN ISO 9001:2008. Das ist  
der Schlüssel zu technischer Höchstleistung,  
die moderne und wirtschaftliche Lösungen für  
unsere Kunden möglich macht.*



GEA Process Engineering

**GEA Diessel GmbH**

Steven 1 · 31135 Hildesheim

Telefon +49 5121 742-0 · Fax +49 5121 742-153

info.geadiessel.de@geagroup.com · www.geadiessel.com