

Beschreibung

GEA Diessel-Karbonisieranlagen Typ **DICAR-C™** sind zum hochgenauen, kontinuierlichen Karbonisieren von Getränken konzipiert. Sie eignen sich für alkoholfreie Getränke ebenso wie für Alkopops oder Schaum- und Perlweine.

Ein wesentlicher Bestandteil der Anlage ist neben dem Drucktank der Sättiger, der nach dem Venturi-Prinzip arbeitet. Das fertig ausgemischte Getränk wird über eine Druckerhöhungspumpe dem Sättiger zugeführt.

Die Strömungsgeschwindigkeit im Sättiger wird konstant gehalten. Im Bereich des geringsten Querschnitts des Sättigers erzeugt die erhöhte Fließgeschwindigkeit eine Reduzierung des Druckniveaus und damit die gewünschte Saugwirkung im Bereich der CO₂-Einspeisung. Die feine Verteilung des CO₂-Gases im Getränk sorgt für eine rasche Sättigung und das erwünschte „feinperlige“ Verhalten.

CO₂ wird direkt aus dem Drucktank zugeführt, dessen konstanter Überdruck eine gleichmäßige Karbonisierung des Getränks gewährleistet.

Dieses Verfahren ermöglicht einen verlustfreien Einsatz von CO₂ im kontinuierlichen Betrieb. Die Qualität der Karbonisierung wird maßgeblich von der Temperatur, dem daraus resultierenden Sättigungsdruck und spezifischen Produkteigenschaften bestimmt.

Spezifische Parameter werden in Rezepten hinterlegt, um für unterschiedliche Produkte und Temperaturen den geforderten CO₂-Sollwert zu erreichen.

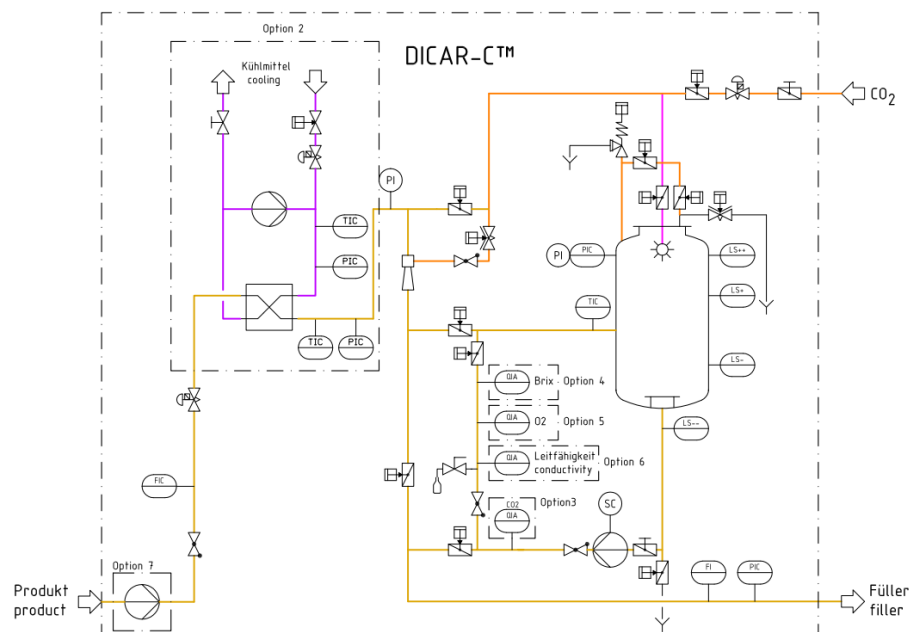
Die Auslegung der Anlage erfolgt in Abhängigkeit von der geforderten Abfüllleistung. Die DICAR-C™ ist mit jeder Füllmaschine am Markt kombinierbar.

Optionaler Bestandteil der **DICAR-C™** ist eine hochgenaue Inline-Analyseeinheit zur Messung von Produktdaten.

Merkmale

- Karbonisierung auf 10 g CO₂/l Produkt
- Inline-Messung des CO₂-Gehalts im Produkt (Option)
- Produktspezifische Regelung des CO₂-Gehalts
- Effiziente CO₂-Lösung mittels speziellem Sättiger
- keine CO₂-Verluste im kontinuierlichen Betrieb
- einfache Bedienung
- kompaktes, werkstattgeprüftes Aggregat
- kombinierbar mit der Gemischregelanlage Typ **DICON™** und der Wasserentgasung **DIOX™** zum kontinuierlichen Mixer Typ **DIMIX-C™** zur Herstellung von karbonisierten Getränken

Schema (Beispiel)



Die DICAR-C™ ist mit folgenden Optionen erhältlich:

1. aseptische Ausführung
2. Kühler
3. CO₂-Messung
4. Brix-Messung
5. O₂-Messung
6. Leitwert-Messung
7. Druckerhöhungspumpe

Technische Daten

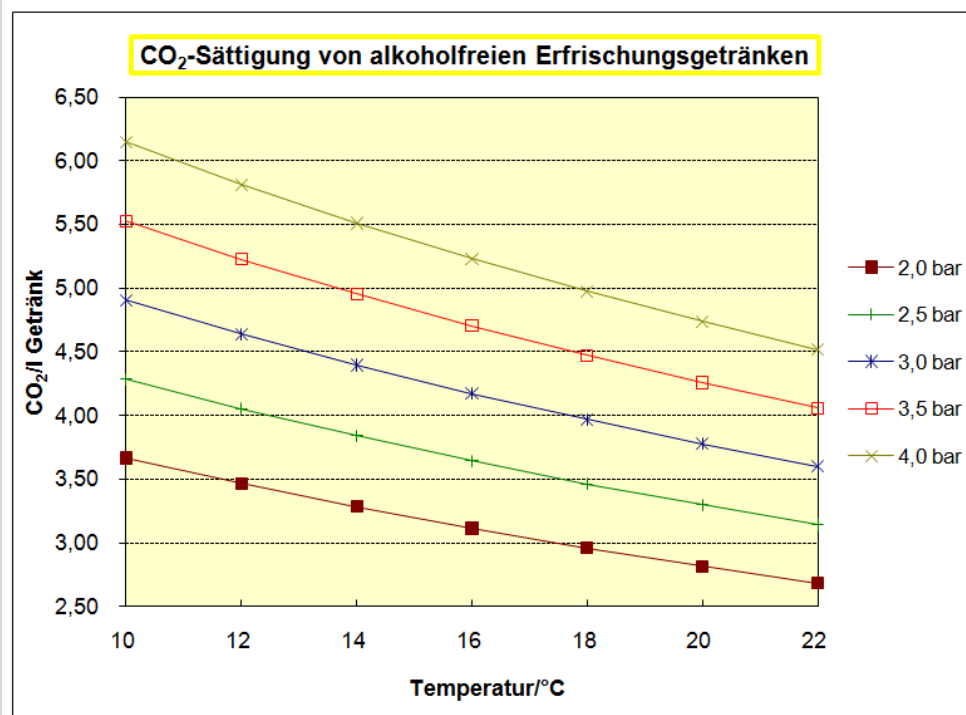
Werkstoffe 1.4301/EPDM, andere Werkstoffe auf Anfrage

Abmessungen	Qmax. l/h	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Nenn- weite DN	Inst.Elt. Leistung kW	Gewicht ca. kg
	20.000	2.300	1.600	3.850	65	12	1.200
	35.000	2.500	1.800	3.850	80	18	1.500
	55.000	2.900	2.000	4.450	100	23	2.000

Andere Leistungen möglich

Produkt Alkoholfreie Erfrischungsgetränke mit max. Partikel-Größe von 0,5 mm und einer max. Viskosität von 10 mPas

Karbonisierung max. 10 g/l bzw. 5 l/l
(bei einem CO₂-Gehalt von 0 g/l und einem Sauerstoffgehalt von max. 0,5 mg/l im Getränk am Eingang der Anlage)



CO₂-Qualität ≥ 99,99 % Reinheit

Steuerluft 6 – 8 bar

Abbildung: DICAR-C™ aseptische Ausführung (Beispiel)

