

Beschreibung

Sauerstoff in Bier oder alkoholfreien Getränken beeinträchtigt Haltbarkeit und Geschmack. Deshalb ist es wichtig, für die Herstellung alkoholfreier Getränke und für die Rückverdünnung von Bier entgastes Wasser zu verwenden. Die 2-stufige Wasserentgasungsanlage **DIOX-2™** von GEA Diessel erreicht hervorragende Rest-Sauerstoffwerte und ist deshalb für diese und andere Anwendungen besonders geeignet.

In der ersten Stufe wird mittels Vakuum-Entgasung der größte Teil des Sauerstoffs entzogen. Der Sauerstoffgehalt wird in die 2. Stufe durch die Zugabe von CO₂ oder N₂ weiter auf den gewünschten Sollwert reduziert. Das Stripp-Gas-Sauerstoff-Gemisch wird kontinuierlich mit der Vakuumpumpe abgesaugt. Eine Transferpumpe fördert das entgaste Wasser zum Puffertank bzw. Verbraucher.

Die Reinigung der Anlage erfolgt über den Produktweg.

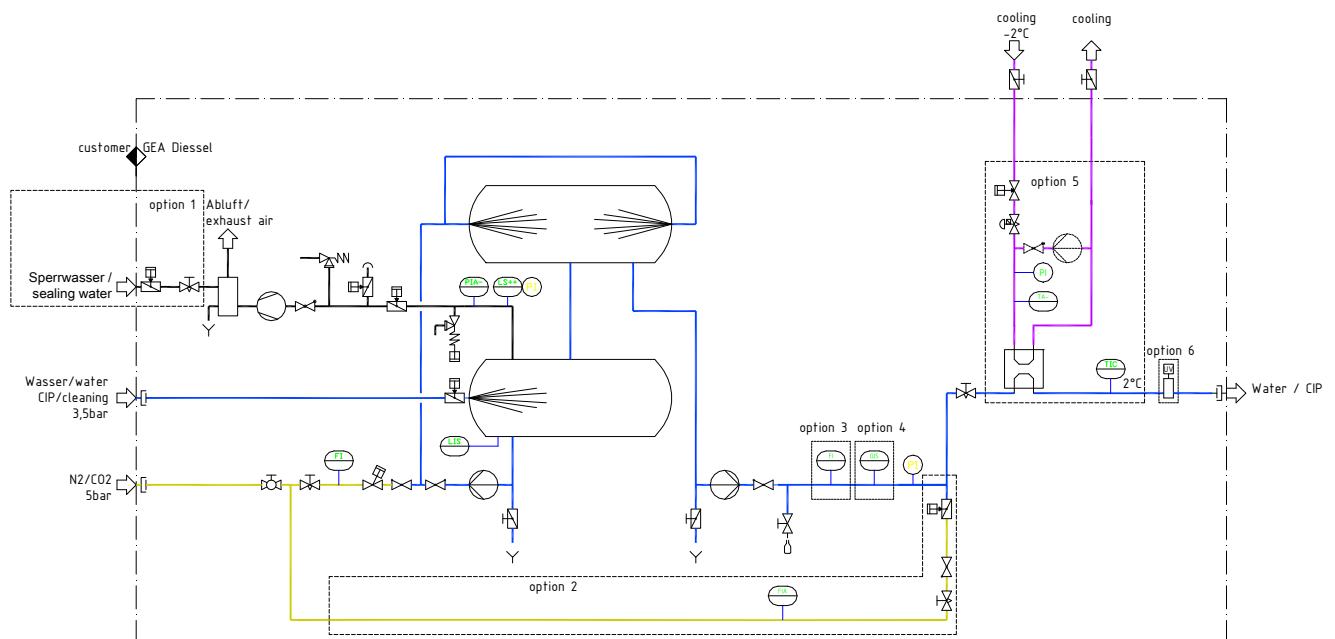
Die **DIOX-2™** ist in folgenden Varianten erhältlich:

- | | | |
|-------------------|------------------------------|---|
| • DIOX-2T™ | 1 Entgasungsbehälter | Rest-O ₂ < 0,05mg/l Qmax. < 200 hl/h |
| • DIOX-2T™ | trockenlaufende Vakuumpumpe | Rest-O ₂ < 0,05mg/l Qmax. < 600 hl/h |
| • DIOX-2™ | Flüssigkeitsring Vakuumpumpe | Rest-O ₂ < 0,05mg/l Qmax. < 900 hl/h |

Merkmale

- niedriger Restsauerstoffgehalt ≤ 0,05 mgO₂/l
- geringer Stripp-Gas-Verbrauch (0 - 0,5 g/l)
- geringe Montagekosten, da betriebsfertig vormontiert und geprüft
- Leistungen von 50 – 900 hl/h lieferbar

Fließschema (Beispiel DIOX-2T™ Qmax. > 200 hl/h)



Die DIOX-2T™ und DIOX-2™ sind mit folgenden Optionen erhältlich:

1. Flüssigkeitsring Vakuumpumpe
2. Vorkarbonisierung
3. Durchflussmesser
4. O₂-Messung
5. Kühler
6. UV-Sterilisation

Technische Daten

Werkstoffe	1.4301/EPDM andere Werkstoffe auf Anfrage						
Abmessungen	Qmax.	Länge	Breite	Höhe		Inst.Elt.	Gewicht
	h/h	mm	mm	mm	DN	Leistung	max. ca.
						kW	kg
	50	2.900	1.300	2.500	40	6	2.000
	100	2.900	1.300	2.500	50	9	2.000
	200	2.900	1.300	2.500	65	17	2.000
	300	2.900	1.700	3.350	80	21	2.500
	400	2.900	1.700	3.350	80	30	2.500
	500	3.600	1.800	3.500	100	33	3.000
	600	3.600	1.800	3.500	100	37	3.000
750	3.600	1.800	3.500	100	45	3.500	
900	3.600	1.800	3.500	100	65	4.200	
Wasser-Vordruck	3,5 bar						
CO ₂ -Vordruck	5 bar						
Steuerluftdruck	6 – 8 bar						
CO ₂ -Verbrauch	0 – 0,5 g/l						
erforderliche CO ₂ -Qualität	≥ 99,99 % Reinheit						
Rest-Sauerstoffgehalt							

Abbildung (Beispiel DIOX-2T™ Qmax. 300 hl/h)

