

Beschreibung

Sauerstoff in Bier oder alkoholfreien Getränken beeinträchtigt Haltbarkeit und Geschmack. Deshalb ist es wichtig, für die Herstellung alkoholfreier Getränke und für die Rückverdünnung von Bier entgastes Wasser zu verwenden. Die 2-stufige Wasserentgasungsanlage **DIOX-2™** von GEA Diessel erreicht hervorragende Rest-Sauerstoffwerte und ist deshalb für diese und andere Anwendungen besonders geeignet.

In der ersten Stufe wird mittels Vakuum-Entgasung der größte Teil des Sauerstoffs entzogen. Der Sauerstoffgehalt wird in die 2. Stufe durch die Zugabe von CO₂ oder N₂ weiter auf den gewünschten Sollwert reduziert. Das Stripp-Gas-Sauerstoff-Gemisch wird kontinuierlich mit der Vakuumpumpe abgesaugt. Eine Transferpumpe fördert das entgaste Wasser zum Puffertank bzw. Verbraucher.

Die Reinigung der Anlage erfolgt über den Produktweg.

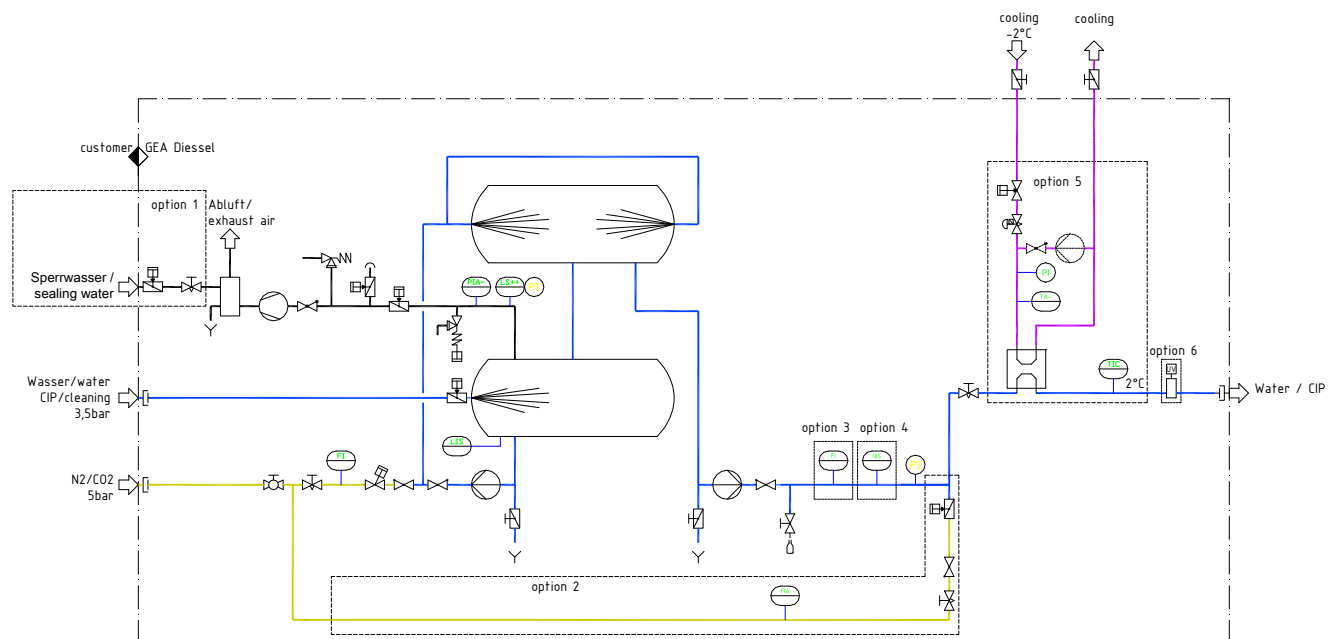
Die **DIOX-2™** ist in folgenden Varianten erhältlich:

- **DIOX-2™** Flüssigkeitsring Vakuumpumpe Rest-O₂ < 0,05mg/l Qmax. < 900 hl/h
- **DIOX-2T™** trockenlaufende Vakuumpumpe Rest-O₂ < 0,05mg/l Qmax. < 600 hl/h
(auch mit 1 Entgasungsbehälter Rest-O₂ < 0,05mg/l Qmax. < 200 hl/h erhältlich)

Merkmale

- niedriger Restsauerstoffgehalt $\leq 0,05 \text{ mgO}_2/\text{l}$
- geringer Stripp-Gas-Verbrauch (0 - 0,5 g/l)
- geringe Montagekosten, da betriebsfertig vormontiert und geprüft
- Leistungen von 50 – 900 hl/h lieferbar

Fließschema (Beispiel DIOX-2T™ Qmax. > 200 hl/h)



Die DIOX-2T™ und DIOX-2™ sind mit folgenden Optionen erhältlich:

- | | |
|---------------------------------|----------------------------|
| 1. Flüssigkeitsring Vakuumpumpe | 4. O ₂ -Messung |
| 2. Vorkarbonisierung | 5. Kühler |
| 3. Durchflussmesser | 6. UV-Sterilisation |

Technische Daten

Werkstoffe	1.4301/EPDM andere Werkstoffe auf Anfrage						
Abmessungen	Qmax. hl/h	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	DN	Inst.Elt. Leistung kW	Gewicht max. ca. kg
	50	2.900	1.300	2.900	40	9	2.000
	100	2.900	1.300	2.900	50	12	2.000
	200	2.900	1.300	3.250	65	20	2.000
	300	2.900	1.700	3.250	80	25	2.500
	400	2.900	1.700	3.250	80	33	2.500
	500	3.600	1.800	3.600	100	36	3.000
	600	3.600	1.800	3.600	100	40	3.000
	750	3.600	1.800	4.200	100	55	3.500
	900	3.600	1.800	4.200	100	65	4.200
Wasser-Vordruck	3,5 bar						
CO ₂ -Vordruck	5 bar						
Steuerluftdruck	6 – 8 bar						
CO ₂ -Verbrauch	0 – 0,5 g/l						
erforderliche CO ₂ -Qualität	≥ 99,99 % Reinheit						
Rest-Sauerstoffgehalt	<div style="text-align: center;"> <p>Rest-Sauerstoffkonzentration in Abhängigkeit der CO₂-Zugabe</p> </div>						

Abbildung (Beispiel DIOX-2T™ Qmax. 300 hl/h)

