

## Beschreibung

Sauerstoff in Getränken beeinträchtigt Haltbarkeit und Geschmack. Deshalb ist es wichtig, für die Herstellung der Getränke entgastes Wasser zu verwenden. Die 1-stufige Wasserentgasungsanlage **DIOX-1T™** von GEA Diessel erreicht für viele Anwendungen ausreichende Rest-Sauerstoffwerte. Bei höheren Anforderungen empfiehlt sich der Einsatz der **DIOX-2™**.

Das zu entgasende Wasser wird über eine Sprühdüse fein verteilt in einen Behälter gefördert, der unter Vakuum steht. Dabei wird der größte Teil des Sauerstoffs entzogen. Eine trockenlaufende Vakuumpumpe hält das Vakuum auf dem erforderlichen Sollwert.

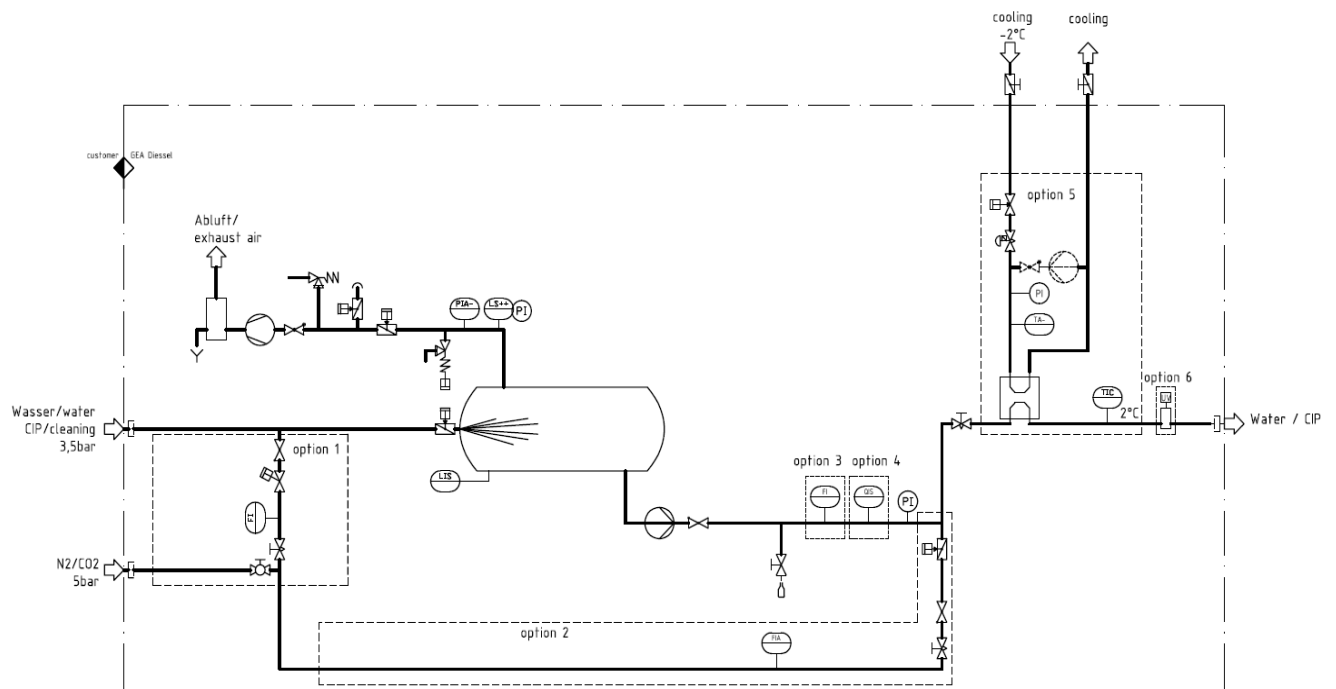
Optional kann das zugeführte Wasser vor der Entgasung mit CO<sub>2</sub> oder N<sub>2</sub> angereichert werden, um den Sauerstoffgehalt weiter abzusenken.

Eine Transferpumpe fördert das entgaste Wasser zum Puffertank bzw. zum Verbraucher. Die Reinigung der Anlage erfolgt über den Produktweg.

## Merkmale

- Restsauerstoffgehalt  $\leq 1,0 \text{ mgO}_2/\text{l}$  (  $0,7 \text{ mg O}_2/\text{l}$  möglich)
- kein bzw. geringer Stripp-Gas-Verbrauch (0 - 0,5 g/l)
- geringe Montagekosten, da betriebsfertig vormontiert und geprüft
- Leistungen von 50 – 600 hl/h lieferbar

## Fließschema (Beispiel)



## Die DIOX-1T™ ist mit folgenden Optionen erhältlich:

1. Stripp-Gas-Versorgung
2. Vorkarbonisierung
3. Durchflussmesser
4. O<sub>2</sub>-Messung
5. Kühler
6. UV-Sterilisation

## Technische Daten

Werkstoffe	1.4301/EPDM andere Werkstoffe auf Anfrage						
Abmessungen	<b>Qmax</b>	<b>Länge</b>	<b>Breite</b>	<b>Höhe</b>		<b>Inst.Elt. Leistung</b>	<b>Gewicht max. ca.</b>
	<b>h/h</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>DN</b>	<b>kW</b>	<b>kg</b>
	50	2.900	1.300	2.500	40	4	650
	100	2.900	1.300	2.500	50	5	750
	200	2.900	1.300	2.500	65	10	750
	300	2.900	1.700	2.700	80	12	1.100
	400	2.900	1.700	2.700	80	18	1.100
	500	3.600	1.800	2.700	100	20	1.200
	600	3.600	1.800	2.700	100	22	1.200
Wasser-Vordruck	3,5 bar						
CO <sub>2</sub> -Vordruck	5 bar						
Steuerluftdruck	6 – 8 bar						
CO <sub>2</sub> -Verbrauch	0 – 0,5 g/l						
erforderliche CO <sub>2</sub> -Qualität	≥ 99,99 % Reinheit						
Rest-Sauerstoffgehalt	≤ 1 mgO <sub>2</sub> /l (mit CO <sub>2</sub> - oder N <sub>2</sub> -Zugabe ≤ 0,7 mgO <sub>2</sub> /l)						