

## Beschreibung

Sauerstoff in Bier und Erfrischungsgetränken beeinträchtigt Haltbarkeit und Geschmack. Deshalb ist es wichtig, für die Rückverdünnung von Bier und für die Herstellung von Getränken optimal entgastes Wasser zu verwenden. Die innovative Wasserentgasungsanlage VARIDOX-C™ von GEA Diessel erreicht ohne Erwärmung hervorragende Rest-Sauerstoffwerte und ist deshalb für diese und andere Anwendungen besonders geeignet.

Das Wasser wird in der Entgasungskolonne verteilt und rieselt über die Füllkörper langsam nach unten. Von unten nach oben strömt CO<sub>2</sub> (N<sub>2</sub>) und sorgt für die Freisetzung des Sauerstoffs. Das Wasser ist am Austritt der Anlage mit CO<sub>2</sub> (N<sub>2</sub>) gesättigt.

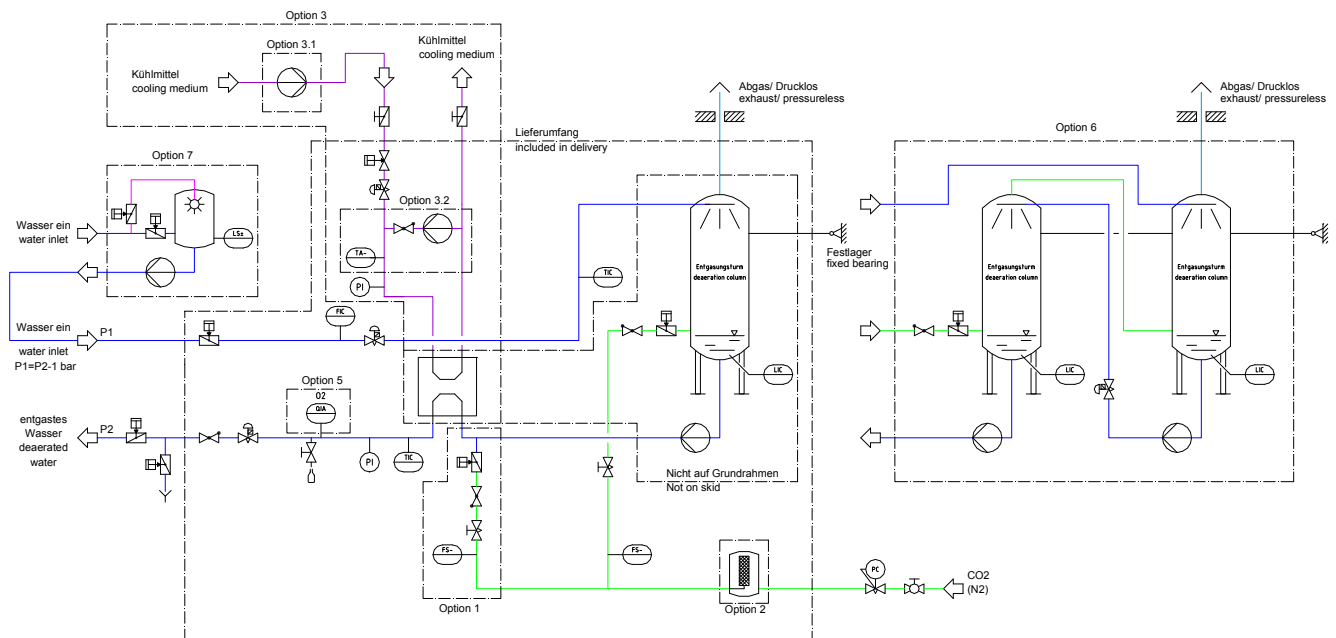
Die Sensoren für Durchfluss, Niveau und optional Sauerstoff überwachen die VARIDOX-C™ auf ordnungsgemäße Funktion.

Die Reinigung der VARIDOX-C™ erfolgt über den Produktweg.

## Merkmale

- Restsauerstoffgehalt ≤ 0,03 mgO<sub>2</sub>/l (Option ≤ 0,02 mg O<sub>2</sub>/l)
- niedrige Betriebskosten
- verschleißarm
- werkgeprüfte Einheit
- Leistungen von 6.000 - 90.000 l/h lieferbar

## Fließschema (Beispiel)



## Die VARIDOX-C™ ist mit folgenden Optionen erhältlich:

- |  |  |
|--|--|
| 1. Vorkarbonisierung                         | 4. O <sub>2</sub> -Messung                   |
| 2. Sterilfilter für CO <sub>2</sub>          | 5. 2-Kolonnen-Ausführung (Bauhöhe 5,5 m)     |
| 3. Kühlung                                   | 6. Zulauf-Puffertank                         |
| 3.1 Kühlmittelvorlaufpumpe                   | 7. Kolonne auf Grundrahmen                   |
| 3.2 einfriersicheres Mischen des Kühlmittels | 8. Entgasung auf ≤ 0,02 mg O <sub>2</sub> /l |

## Technische Daten

Leistung	siehe Tabelle	CO <sub>2</sub> -Vordruck	6 – 8 bar
Wasser-Vordruck	2 bar	CO <sub>2</sub> -Verbrauch	0,3 – 0,8 g/l
Wasser-Temperatur	≥ 10°C	Karbonisierung	1,7 – 2,2 g/l
		CO <sub>2</sub> -Versorgung	2 – 3 g/l
Steuerluftdruck	6 – 8 bar	erforderliche CO <sub>2</sub> -Qualität	≥ 99,995 % Reinheit
Werkstoffe	1.4301/EPDM		

## Abbildung (Beispiel)

## Abmessungen



Leistung hl/h	Länge m	Breite m	max. Höhe <sup>1)</sup> m	Nenn- weite DN	elektr. Leistung kW	Gewicht kg
60	1,4	1,7	7,7	40	3	1500
120	1,4	1,7	7,7	40	4	1500
200	1,4	1,7	7,7	50	4	1500
350	1,7	2,0	7,7	65	6	2000
450	1,7	2,0	7,7	80	8	2000
630	2,2	2,3	7,7	100	10	4000
900	2,2	2,3	7,7	100	13	4000

1) abhängig vom Restsauerstoffgehalt (je größer der Restsauerstoffgehalt, desto kleiner ist die Bauhöhe)

